

Venturi-Nassabscheider

Einsatzgebiete

Entsteht starker Funkenflug am Arbeitsplatz oder fallen klebrige und feuchte Stäube an, wie z.B. bei Schleif- oder Polierarbeiten, ist dies der ideale Einsatzort für unsere AIRTEC Venturi-Nassabscheider.

Bauweise und Funktion

Der eingesaugte Staub wird bereits im Ansaugrohr des Venturi-Nassabscheiders mit Wasser in der Venturi-Düse benetzt.

In der Venturi-Düse erfolgt durch unterschiedliche Strömungsgeschwindigkeiten und die daraus resultierende Verwirbelung die eigentliche Bindung der Stäube mit Wasser.

Anschließend werden die mit Wasser gebundenen Stäube durch den tangential angebrachten Rohgaseintritt im Venturi-Nassabscheider durch Zyklonwirkung abgeschieden.

Die gereinigte Luft wird vor dem Ausluftaustritt noch durch einen Tropfenabscheider geleitet um evtl. noch enthaltene Wasserpartikel abzuscheiden.

Die abgeschiedenen Stäube sinken im Wasser ab und können problemlos durch einen fest installierten Kugelhahn abgelassen werden.

Überblick

Einsatzgebiete

- klebrige, feuchte Stäube
- brennbare Stäube

Bauweise und Funktion

- geschweißte Stahlkonstruktion auf Wunsch in VA-Stahl
- Venturi-Einlass
- Wasserdüse in Venturi-Düse integriert
- fest installierte Wasserpumpe
- tangentialer Rohgaseintritt mit Zyklonwirkung
- automatischer Wasserstandsregler
- Schlamm-Ablass durch Kugelhahn



Edelstahl-Venturi-Nassabscheider zum Absaugen klebriger und brennbarer Stäube

Technische Daten

Typ	Motorleistung	Volumenstrom
VNS 25	3,0 kW	2.500 m ³ /h
VNS 45	5,5 kW	4.500 m ³ /h
VNS 65	7,5 kW	6.500 m ³ /h
VNS 90	11,0 kW	9.000 m ³ /h
VNS 120	18,5 kW	12.000 m ³ /h

